

**Surface treatment**

FB Group, inside its own R&D department, has installed a test bench to realize salt spray test according to the normative UNI EN ISO 9227 (NNS, neutral salt spray).

FB develops and verifies new types of treatments looking for the continuous improvement of the coefficient of friction, of the distribution, of the thickness of layers and the visual quality of its products.

**Zinc coating**

The galvanizing process deposits on the steel layers of material which increase the corrosion resistance:

- Zinc deposit
- Passivation CrIII
- Sealer

The total thickness of these deposits is:

- Fittings 8-10  $\mu\text{m}$
- Ferrules 10-12  $\mu\text{m}$

**Performances**

The zinc coating on the surface has the following corrosion resistance, according to UNI ISO 9227:

- MIN 100 h before the appearance of the outbreaks of white corrosion
- MIN 350 h before the appearance of the outbreaks of red corrosion

**Trattamento superficiale**

FB Group, all'interno del proprio centro R&D, ha installato un banco prova per realizzare test in nebbia salina in accordo alla normativa UNI EN ISO 9227 (NNS, nebbia salina neutra).

FB sviluppa e verifica nuovi tipi di trattamenti ricercando il miglioramento continuo del coefficiente di attrito, della distribuzione, dello spessore e della qualità visiva dei propri prodotti.

**Zincatura**

Il processo di zincatura deposita sull'acciaio strati di materiale che aumentano la resistenza alla corrosione:

- Deposito di zinco
- Passivazione cromo trivalente
- Sigillatura

Lo spessore totale di questi depositi è:

- Raccordi 8-10  $\mu\text{m}$
- Boccole 10-12  $\mu\text{m}$

**Prestazioni**

La zincatura superficiale ha la seguente resistenza alla corrosione, secondo UNI ISO 9227:

- MIN 100 h prima della comparsa dei focolai di corrosione bianca
- MIN 350 h prima della comparsa dei focolai di corrosione rossa

